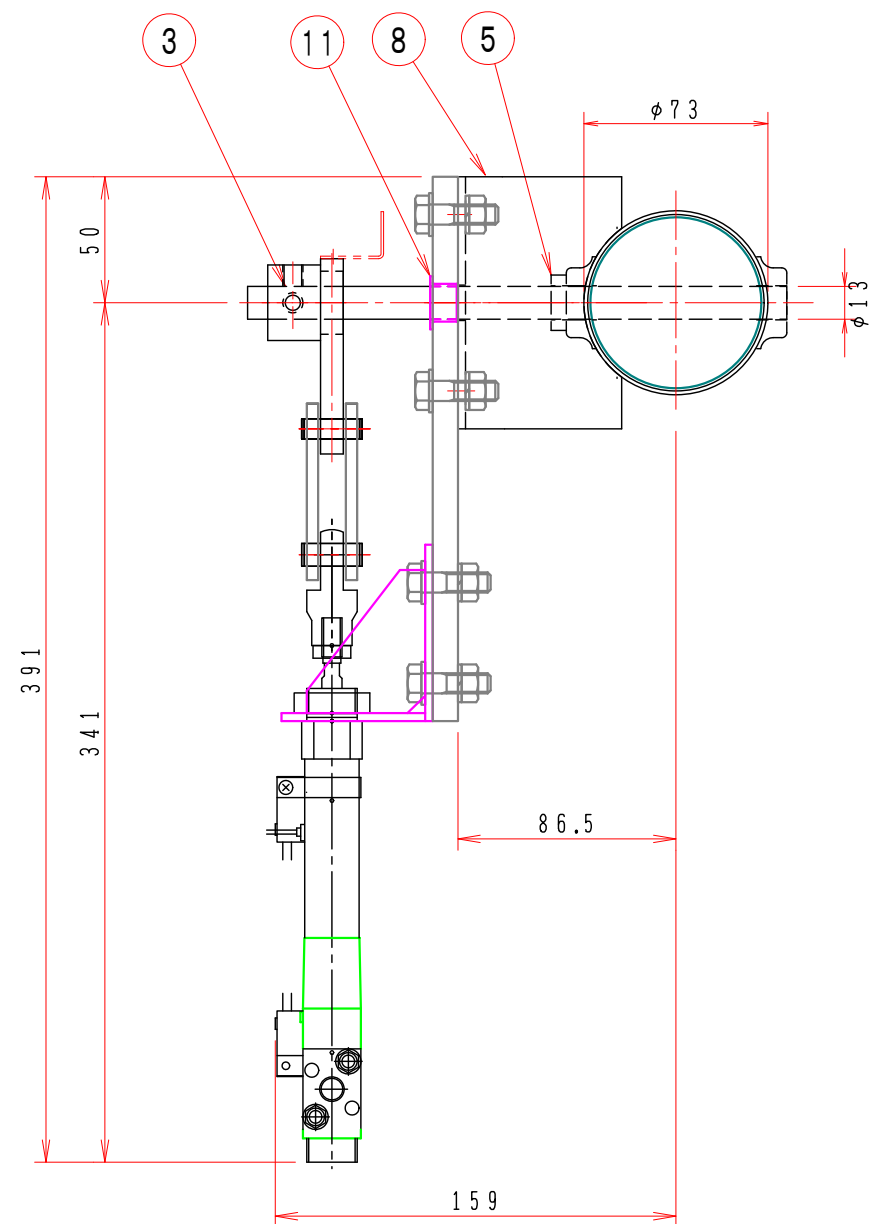




1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
静圧：± 4 9 0 P a [± 5 0 m m A q] 以下 風速：1 5 m / s 以下
☆ エアーシリンダーは仕様により異なる場合があります、別途お問い合わせください。



K Y Y	REVISIONS 変更履歴		承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY
		尺度 SCALE 1 : 3		
		単位 UNITS mm	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY 武田
				DEC. 15. 2006
M #		 栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		
		保管 REGISTERED		

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

20			
19			
18			
17			
16			
15			
14			
13	一山ナックルジョイント	1	I-020B
12	エアーシリンダー	1	CVM5B20-100-15MZ
11	ドライブッシュ	1	LFZF13-10
10	シリンダー取付金具	1	SPC-3.2t
9	耐熱基板	1	PMX-573
8	基板取付台	1	SUS-304 3.0t
7	リンク板	2	SS400 4.5t
6	リンケージ	1	SS-400
5	軸 受	2	SUS-304 1.5t
4			
3	シャフト	1	SUS-304 φ10 センターレス
2	可動羽根	1	SUS-304 1.5t
1	ダンパー本体	1	75φ SUS-304 1.5t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

Y	名称 TITIF	自動ダンパー		E V D A V - 7 5 E H U		板金プレスダンパー		200℃ (SUS)	
6	図面番号 DRAWING NO.		01		交更回数		01		REV. MARK
	E V D A V - 7 5 E H U								
	○/ #	工事番号 JOB No.							